

# SOLUTIONS MANUTENTION

# MANUTENTION SOLUTIONS

LE MAGAZINE DES ÉQUIPEMENTS ET SOLUTIONS EN ENTREPÔTS

N°30

Bimestriel  
Novembre/Décembre 2018

*Nouveauté :*  
Téléchargez, flashez  
et découvrez...

RENDEZ-VOUS PAGE 4 !

RÉALITÉ  
AUGMENTÉE



## Table ronde

## LE STOCKAGE STATIQUE ET AUTOMATISÉ

### HISTOIRE D'ENTREPRISE

CONSTRUCTEUR DE  
CHARIOTS ÉLEVATEURS



### DOSSIER SPÉCIAL

CHARIOTS FRONTAUX  
THERMIQUES



### AVANT-PREMIÈRE

SALON all4pack  
PARIS



### FOCUS

CONSTRUCTEUR DE  
CHARIOTS ÉLEVATEURS



Prix au numéro : 13 €



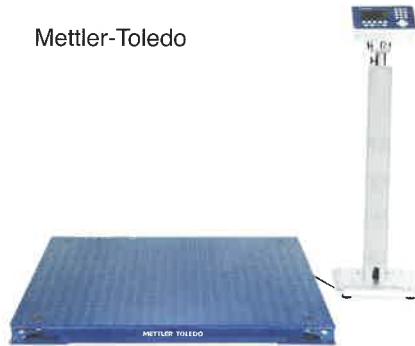
MDM

ment fluide et sans inertie des charges, la possibilité de couvrir une surface importante et de multiplier le nombre de manipulateurs sur le pont roulant. L'élévateur de palettes Montepal que présentera **Marceau** est une machine servant à la circulation des charges palettisées entre les

différents niveaux de production et stockage des bâtiments. Elle peut transporter des charges jusqu'à 2 000 kg et atteindre une cadence de 150 palettes/heure.

Le Montepal peut être équipé de convoyeurs à rouleaux, chaînes, bandes modulaires, d'un transfert ou encore d'une table tournante en fonction du type de charge à manutentionner. Le Multitank de la société **MDM** est un contenant de 400 litres muni d'un couvercle étanche et verrouillable. De dimensions 800 x 1 000 x 960 mm, il est gerbable 2/1 en statique (1 350 kg) et peut être manipulé avec un chariot élévateur 1/1 (900 kg).

Mettler-Toledo



Emboîtable, il optimise le stockage à vide et réduit ainsi les frais de transport retour. Injecté en PEHD de qualité alimentaire, le Multitank est particulièrement adapté aux produits vrac liquides

ou solides, dans les industries agroalimentaires, chimiques et pharmaceutiques, mais il constitue surtout un emballage navette ré-utilisable, identifiable, sûr, durable, et 100 % recyclable. **Mettler Toledo** présentera sur son stand l'ensemble de ses solutions "Smart Industry" : pesage industriel, détection, inspec-

tion de produit, contrôle qualité, étalonnage. Ses solutions connectées proposent des équipements avec auto surveillance, alertes en temps réel, guidage de l'opérateur, maintenance prédictive. Autant de solutions de contrôles et de traçabilité qui minimisent les erreurs humaines et de processus pouvant mener à une non-conformité et à des retours produits. Toutes les caisses pliantes produites par **No-Nail Boxes** sont →

## COMPÉTENCE INTRALOGISTIQUE GLOBALE TOURNÉE VERS L'AVENIR

La gamme de solutions de SSI SCHÄFER s'étend des systèmes de stockage et de préparation de commandes manuels aux systèmes entièrement automatisés et novateurs, en passant par des solutions logicielles et des prestations de service sur mesure. Nous mettons ainsi à votre disposition une offre de solutions intralogistiques complète en provenance d'un seul fournisseur.

[ssi-schaefer.com](http://ssi-schaefer.com)

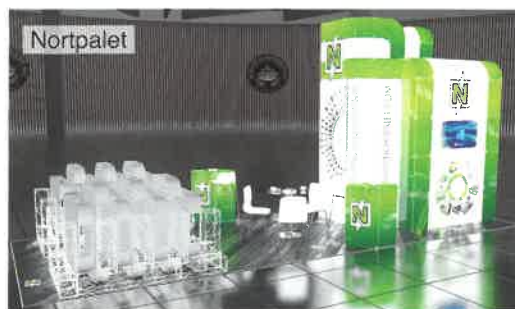


**SSI SCHÄFER**



No-Nail Boxes

→ constituées à 100 % de bois contreplaqué et d'acier. Deux matières qui rendent particulièrement aisé leur recyclage une fois que les clients ne veulent ou ne peuvent plus les réutiliser. C'est cet aspect écologique que le fabricant souhaite mettre en avant lors du salon. Il propose des caisses spécialement conçues pour faire des navettes. Selon ce dernier, ces caisses en bois contreplaqué sont huit fois plus résistantes qu'un emballage carton et elles peuvent être réutilisées un grand nombre de fois. Une caisse-navette peut remplacer 50 emballages perdus. Cela représente dès lors un gain économique et écologique. Sur son stand, **Norsud** présentera sa vision du quai sécurisé ainsi que ses solutions en matière d'optimisation thermique du bâtiment.



Norsud

Pour les quais de chargement, le **Caematic** version doubles

cales est un système de calage automatique qui permet de pallier les risques de départ intempestif et d'avancée progressive des camions à quai lors des phases de transbordement. Du côté des bâtiments, la porte sectionnelle haute isolation thermique permet de limiter les échanges thermiques entre l'intérieur et l'extérieur des locaux. Le fabricant **Nortpalet**



## DFLC caisse palette pliable



Une caisse palette hygiénique et ultra résistante pour un transport propre et sécurisé à chaque étape de la chaîne logistique

- Conception hygiénique
- Caisse palette ultra robuste
- Trois semelles intégrales pour sécuriser le retournement
- Matière vierge 100% contact alimentaire
- Conception robuste pour longue durée de vie
- Charge unitaire 750 kgs



CLIQUEZ POUR PLUS D'INFOS



**DOLAV FRANCE** 1 Rue des près 28380 St Rémy sur avre  
Tél: +33 (0) 977 753 157 • Fax: +33 (0) 237 623 418  
Email: info@dolav.fr Web: www.dolav.fr