

NO-NAIL BOXES noue des collaborations win-win avec ses fournisseurs

A l'instar du Groupe ALIPA, le respect est la valeur principale de NO-NAIL BOXES. Il en va du respect des collègues, de la hiérarchie, de l'environnement, des normes, des infrastructures, du client mais également des fournisseurs !

29/11/2018 | [Communiqué](#)



Le bois contreplaqué représente une grande partie de la matière première utilisée par l'entreprise luxembourgeoise pour produire ses caisses pliantes pour l'industrie. Si NO-NAIL BOXES veut fournir des produits de qualité, la matière première doit être irréprochable. D'où l'importance de bien choisir ses fournisseurs et de les respecter.

« C'est une collaboration win-win ! Au sein du Groupe ALIPA, nous essayons de choisir au mieux nos fournisseurs : nous sommes exigeants sur la qualité de leurs prestations, parce que nos produits sont d'un haut niveau de qualité et nous avons besoin de matières premières de bonne qualité pour les fabriquer. En revanche, nous sommes des clients fidèles et bons payeurs. », déclare Michèle Detaille, Administrateur délégué du Groupe ALIPA.

Des démarches RSE communes

NO-NAIL BOXES a adopté une démarche RSE depuis 2011 et elle veut montrer qu'elle est capable d'apporter une solution d'emballage responsable. Une politique qui rassure ses fournisseurs mais l'entreprise en attend autant de leur part.

« Nous travaillons avec des fournisseurs pérennes ! Ce sont des collaborations de longue durée. Mais il faut également que ces fournisseurs aient des pratiques sociales qui correspondent aux nôtres », déclare

Philippe Winkin, Industrial Manager.

NO-NAIL BOXES s'engage à être un client fidèle auprès de ses fournisseurs mais cela doit se dérouler au sein d'une collaboration win-win. Il faut des matières premières de qualité et des pratiques sociales similaires. Deux conditions indispensables pour que NO-NAIL BOXES puisse prétendre produire des emballages responsables et de qualité.

Installée à Wiltz, NO-NAIL BOXES fabrique depuis 1961 des caisses pliantes en bois contreplaqué et en acier à destination de l'industrie. Chaque année, ce sont quelques 300.000 caisses, dont 90% sur-mesure, qui sortent de ses lignes de production. Certifiée ISO 9001 et 14001, AEO, PEFC, RSE, SuperDrecksKëscht fir Betriber et Sécher a Gesond mat System, NO-NAIL BOXES est intégrée dans la division emballage du Groupe ALIPA, spécialiste luxembourgeois de l'emballage et du levage industriels, qui compte au total environ 130 salariés.

[NO-NAIL BOXES](#)

de